

AST47SM

钢厂/铝厂专用压力传感器



AST 47SM专用于严苛的环境，能满足钢铁和制铝行业严格的要求。压力端口的设计更适用于轧钢过程中的高压峰值变化。

1 整体感应元件

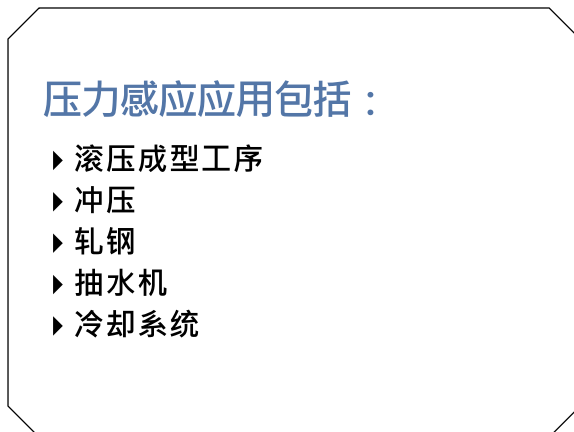
- 无硅油、无焊接、无O形圈
- 高压试验
- 设计特点
感压膜经淬火，能承受经年累月的高峰值压力冲击
- 特殊内置屏蔽限制1KHz高频噪声
- 内部防压力峰值保护
- 1/4英寸BSP连接头
(其它选择请联系厂家)

2 坚固耐用的结构

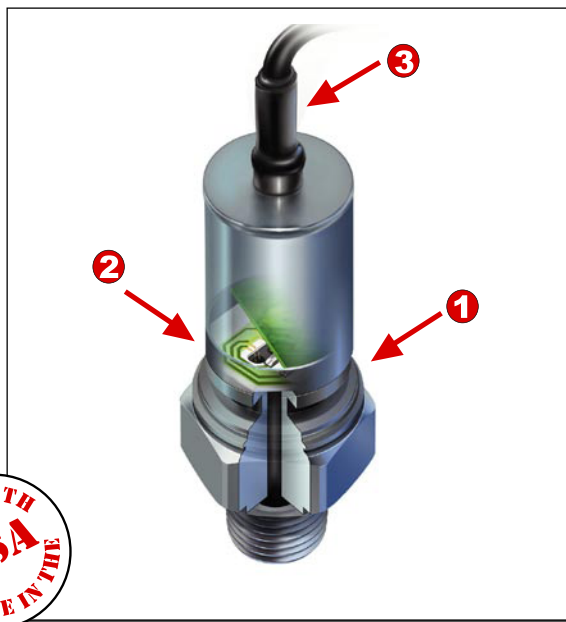
- 不锈钢壳体焊接于应变片上
- 防渗漏电缆连接

3 优越的性能

- 精确度： $< \pm 0.25\%$ BFSL满量程
- 可选择带校准数据： $< \pm 0.1\%$ BFSL满量程
- 100V/m电磁干扰和射频干扰保护



AST 47SM可作为Schaevitz P981-0107的直接替代品，并且更具价格优势。



25°C (77°F) 的性能

精度 ¹	< ± 0.25% BFUL (± 0.1% Optional)
稳定性(一年)	±0.25%FS, typ
压力限制*	5倍标称压力
破坏压力*	10倍标称压力 或 1400 Bar · 取其数值较少者
使用寿命	> 100万次满压测量

¹ 精度包括：非线性、迟滞和非重复性

*所有超过10000 PSI 压力的订单必须与厂家联络

环境

温度	
操作	-40 到 85°C (-40 到 185°F)
介质	-55 到 125°C (-65 到 250°F)
贮存	-40 到 125°C (-40 到 250°F)

热量限制

温度补偿	0 到 55°C (30 到 130°F)
补偿后零点误差	< ±1.5% of FS (±2% for 316L)
补偿后满量程误差	< ±1.5% of FS (±2% for 316L)

其它

冲击	100G, 11msec, 1/2 sine
震动	20G peak, 20 到 2400 Hz.
EMI/RFI 保护	有-100 V/m
防护等级	IP-69

材料选择

17-4PH
(其他要求请与厂家联络)

机身

304 不锈钢
(其他材料请与厂家联络)

MACRO SENSORS 提供的用于轧钢应用的位置传感器有以下特点：

- ▶ 大信号输出
- ▶ 高可靠性
- ▶ 超分辨率
- ▶ 超负荷防护
- ▶ 无磨损无限机械寿命
- ▶ 可在强冲击和强震动下操作

全密封的HLR-750系列带有一个1/2英寸的导管配件，能简化在轧钢环境中的安装和加强保护。访问macrosensors.com以获取详细的产品信息、接线图说明、应用，以及我们所有电子产品的指南和手册。

AST47SM C 00350 B 4 R 0 000

系列

压力接口
A=1/4" NPT Male
C=1/4" BSP Male

压力范围

请与厂家联络

压力单位

B=BAR
K=kg/cm2
P=PSI

输出标示

2=0-5V (3-Wire)
4=4-20mA (Loop Powered)
5=0-10V (3-Wire)

输出选择

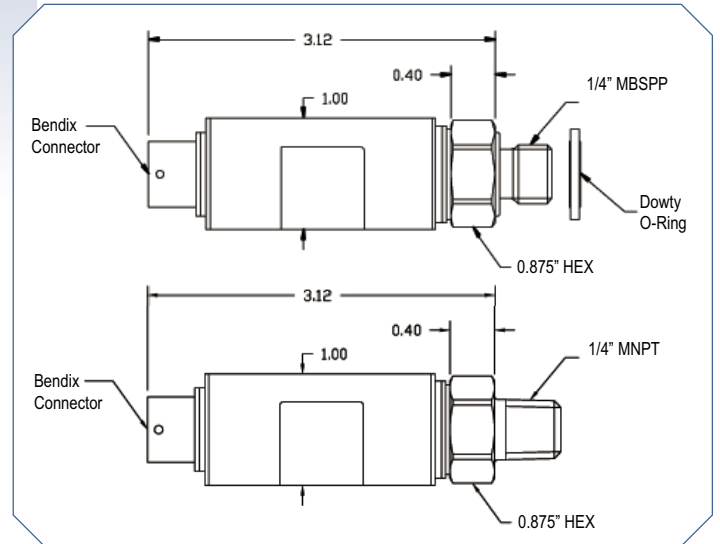
D=10Ft. Cable
R=Bendix 6 Pin

材质选择

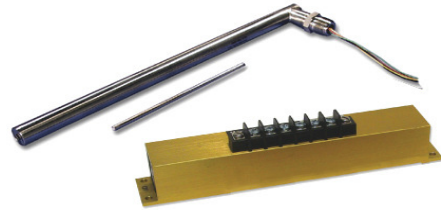
0=17-4PH

特别说明

000= No Special Options



HLR750 - 全密封，通过危险环境认证



SQ1250 - 电及磁场双屏蔽可最大化增强噪音免疫能力，并使其受外部AC磁场磁化的系数最小化。

北京优利威信息技术有限公司

Asensors
传感器产品网 .net

北京市海淀区长春桥路5号新起点大厦12座9层

Tel:010-51294688 Fax:010-82561891

[Http://www.asensors.net](http://www.asensors.net)